

РАЗДВИЖНАЯ СИСТЕМА LAZURYT

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№17)



Список элементов:

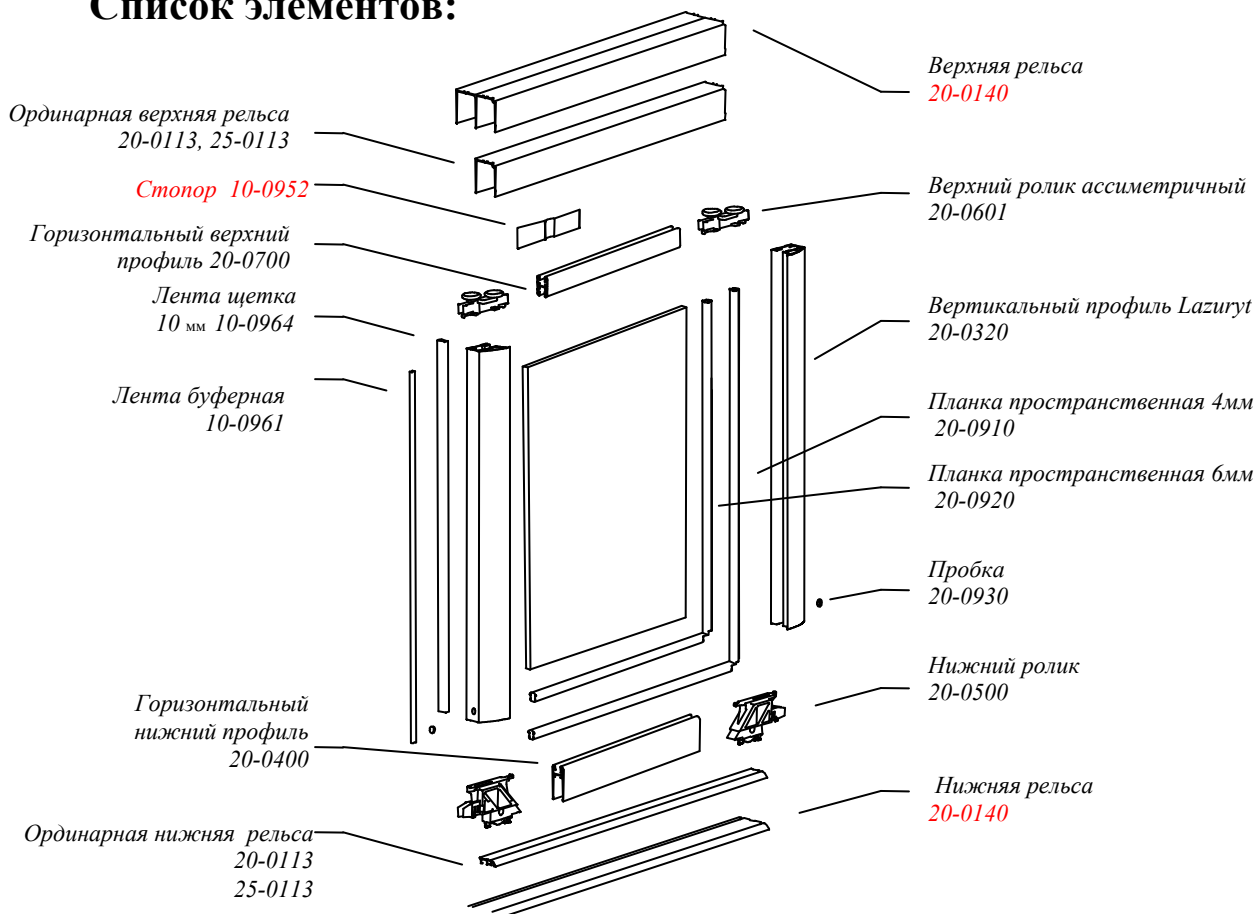


Таблица № 1

К-во дверей ②.③.④.⑤					
Размеры Окованных дверей Для плиты и зеркала [мм]	$w = 1 ; i_d = 2$	$w = 2 ; i_d = 3$	$w = 2 ; i_d = 4$	$w = 3 ; i_d = 4$	$w = 4 ; i_d = 5$
	$DDO = WO - 41$		$SDO = \frac{SO + (35 \cdot w)}{i_d}$		

Длина плиты <i>DP</i> [мм]	Ширина плиты <i>SP</i> [мм]	Длина зеркала <i>DL</i> [мм]	Ширина зеркала <i>SL</i> [мм]	Длина Верт. профиля для плиты [мм]	Длина Верт. профиля для зеркала [мм]	Длина Гориз. профиля для плиты [мм]	Длина Гориз. профиля Для зеркала [мм]
DDO - 53	SDO - 5	DDO - 58	SDO - 38	DDO	DDO	SDO - 56	SDO - 56

Обозначения:

WO – Высота ниши
SO – ширина ниши


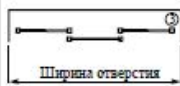


DDO – длина окованных дверей (плита и зеркало)
SDO – ширина окованных дверей (плита и зеркало)
DL – длина зеркала
SL – ширина зеркала

DP – длина плиты
SP – ширина плиты
w – Количество мест стыковки дверей
i_d – количество дверей

Внимание:

1. Для расчета размеров окованных дверей следует взять наибольший полученный размер ширины и наименьший полученный размер высоты ниши для застройки.
2. В том случае, если к окованным дверям будет приклеена буферная лента (короткая – 6мм), следует в расчетах уменьшить ширину ниши SO на 10мм.

Расчет двери с использованием газовой дотяжки

К-во дверей ②, ③, ④, ⑤				
Размеры Окованных дверей Для плиты и зеркала [мм]	$w = 1; i_d = 2$	$w = 2; i_d = 3$	$w = 2; i_d = 4$	$w = 3; i_d = 4$
	$DDO = WO - 55$		$SDO = \frac{SO + (35 \cdot w)}{i_d}$	

Длина плиты DP [мм]	Ширина плиты SP [мм]	Длина зеркала DL [мм]	Ширина зеркала SL [мм]	Длина Верт. профиля для плиты [мм]	Длина Верт. профиля для зеркала [мм]	Длина Гориз. профиля для плиты [мм]	Длина Гориз. профиля Для зеркала [мм]
DDO - 53	SDO - 5	DDO - 58	SDO - 38	DDO	DDO	SDO - 56	SDO - 56

Обозначения:

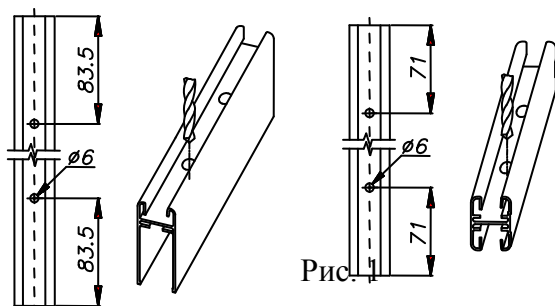
WO – Высота ниши
SO – ширина ниши
DDO – длина окованных дверей (плита и зеркало)
SDO – ширина окованных дверей (плита и зеркало)
DP – длина плиты
SP – ширина плиты
DL – длина зеркала
SL – ширина зеркала
w – Количество мест стыковки дверей
i_d – количество дверей

1. Подготовка профилей

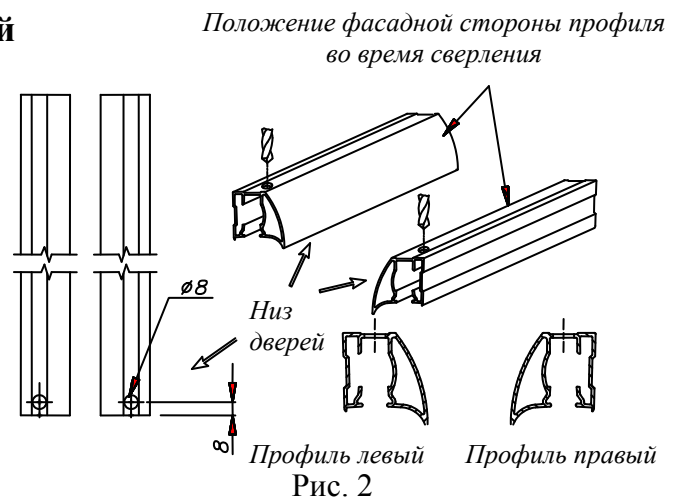
1.1 Порезка профилей

Горизонтальные профили верхние и нижние и также профили вертикальные следует подогнать под соответствующую длину, согласно расчета по формулам, указанным в таблице №1.

1.2. Сверление монтажных отверстий



Сверление отверстий в горизонтальных профилях



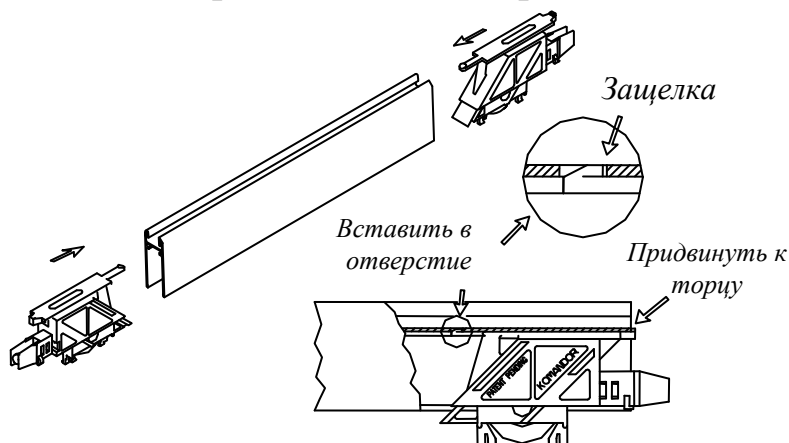
Сверление отверстий в вертикальных профилях

Способ сверления отверстий показан на Рис.1 (горизонтальные профили) и Рис.2 (вертикальные профили). Чтобы сэкономить время, рекомендуем использовать прибор для сверления.

Во время сверления отверстий в вертикальных профилях следует обратить внимание на положения фронтальной зоны профиля.

2. Инструкция по сборке дверей

2.1. Крепление нижних роликов



Вставить нижние ролики (Рис. 3) в направляющие нижнего горизонтального профиля так, чтобы выступ на верху ролика опирался о фронт профиля, а защелка попала в отверстия профиля.

Рис. 3 Крепление нижних роликов

2.2. Крепление верхних роликов

Во время крепления верхних ассиметричных роликов (Рис 4) к верхнему горизонтальному профилю следует поступать таким же образом, как в случае крепления нижних роликов.

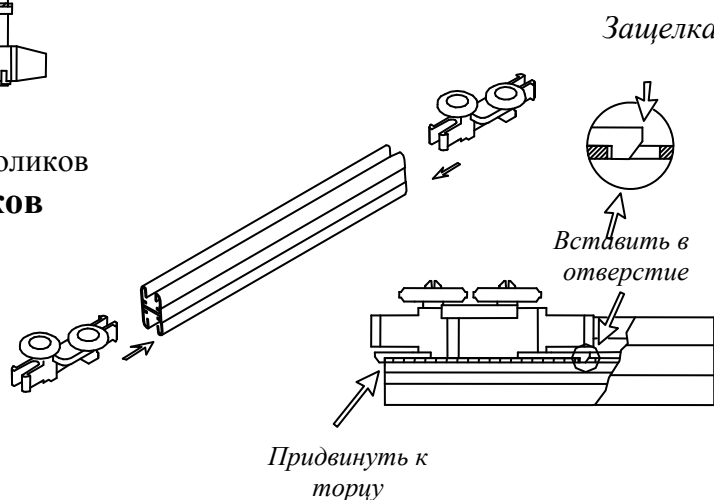


Рис. 4 Крепление верхних ассиметричных роликов

Во время монтажа ассиметричных роликов следует обратить особое внимание на установку соединителей в горизонтальном профиле (Рис 5).

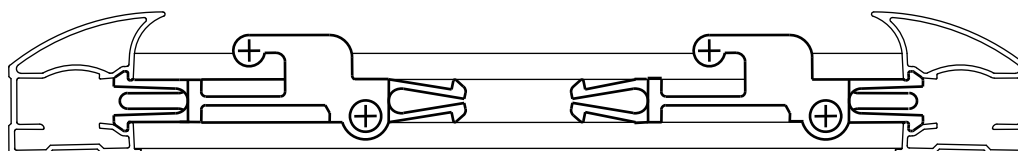


Рис. 5 Монтаж соединителей в горизонтальном профиле

2.3. Крепление горизонтальных профилей

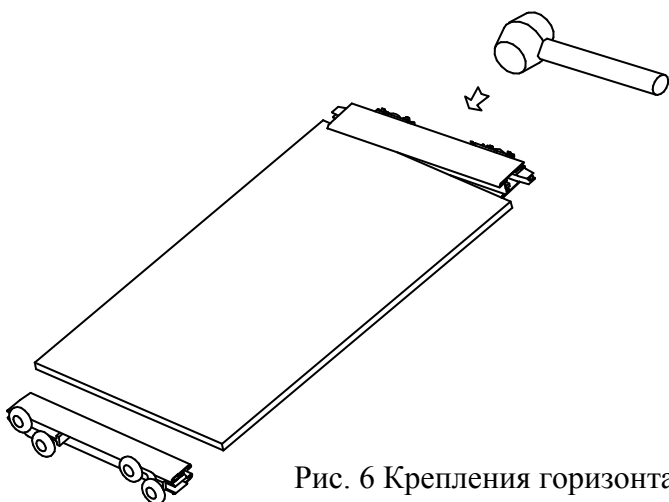


Рис. 6 Крепления горизонтальных профилей

Приложить профиль к углу плиты (Рис. 6), а затем прибивать его к плите, применяя резиновый молоток. Положения профиля на плите должно быть центральным, оба конца профиля должны быть одинаково отдалены от концов плиты.

Аналогично поступать при монтаже второго профиля.

2.4. Крепление вертикальных профилей

После закрепления горизонтальных профилей с размещенными внутри роликами, следует закрепить вертикальные профили (Рис.7) в тот же способ, как в случае горизонтальных профилей.

Особое внимание следует обратить на точное прилегание ребра горизонтального профиля к поверхности вертикального профиля, а также правильное закрепление профиля к креплению ролика и верхнего соединителя.

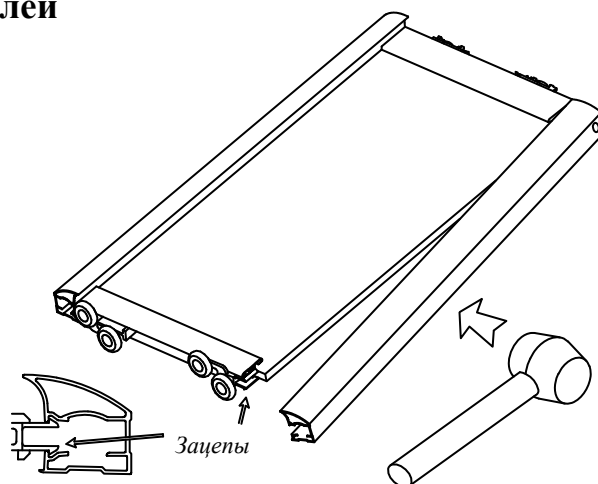


Рис. 7 Крепление вертикальных профилей

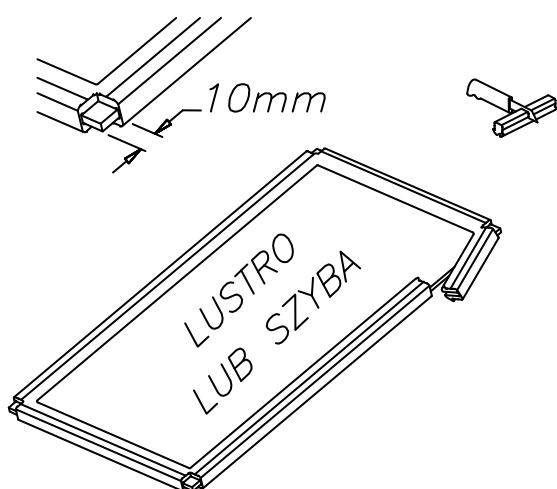


Рис. 8 Размещение прокладки

2.5. Сборка дверей с зеркалом

В случае использования как наполнения зеркала перед монтажом профилей на зеркало следует прикрепить прокладку. Способ размещения прокладки показан на рисунке 8.

Нужную (начальную) длину прокладки следует рассчитать в зависимости:

$$L = 2 * (\text{высота} + \text{ширина зеркала}) - 70\text{мм}$$

Прокладку следует резать начиная с ее задней стороны до высоты губ, обращая внимание чтобы их не разрезать. Место соединения прокладки предусмотрено в нижней части одного из вертикальных профилей. Эффектом правильного разреза прокладки в месте соединения есть ее хорошее и малозаметное соединение.

Монтаж двери с зеркалом (стеклом) следует начинать с нижнего горизонтального профиля. Затем, после формирования прокладки под вертикальными и горизонтальными профилями следует вставить горизонтальный профиль и только потом, вертикальный профиль (расположенный напротив места соединения). В самом конце вставлять вертикальный профиль, закрывающий место соединения. С целью облегчения монтажа, перед закреплением профиля место соединения можно склеить, приклеивая к его невидимой части изолянт.

3. Сборка дверей

3.1. Резка рельс

Подогнать верхнюю и нижнюю рельсы соответственно размеру ширины ниши(SO) используя нижнее данные:

Рельса верхняя = SO – 2мм

рельса нижняя = SO – 2мм

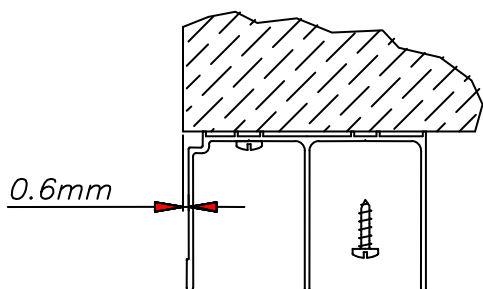


Рис. 9 Прикручивание верхней рельсы

3.2. Прикручивание верхней рельсы

Прикрутить верхнюю рельсу (Рис. 9) таким образом, чтобы верх рельсы находился в плоскости ниши и не выходил за ее край. Шурупы следует прикручивать на расстоянии 5см от каждого из концов рельсы, разделяя оставшуюся (внутреннюю) длину рельсов на отрезки около 40см.

3.3. Установка дверей

Положить нижнюю рельсу на пол, в месте застройки ниши около 10мм от верха ниши (без прикручивания). Вставить дверь в верхнюю рельсу, отклоняя ее слегка по вертикали и установить ее в нижней рельсе. Проверить, стоит ли дверь вертикально и передвигается ли легко и без шума. В случае необходимости, переместить дверь вместе с нижней рельсой в надлежащие положение. Остальные действия показаны на Рис.10.

3.4. Прикручивание нижней рельсы

После правильной установки дверей нужно обозначить внешней линией край рельсы, которая и будет базой для места прикручивания планки для крепления рельс Рис 11.

Отмерить нужное расстояние в зависимости от применяемой рельсы от базовой линии (к одинарной рельсы 26 мм, к двойной 33мм).

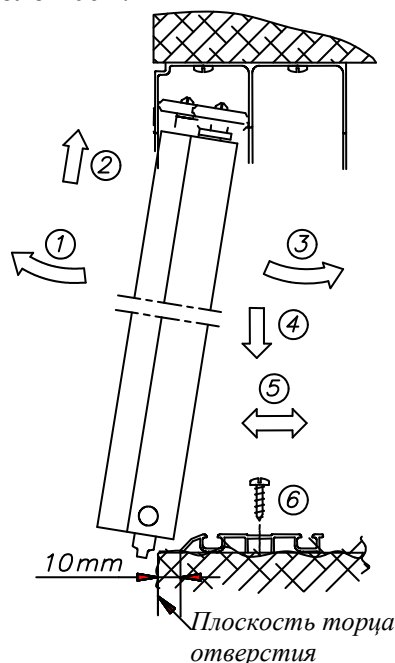


Рис. 10 Установка дверей

РАЗДВИЖНАЯ СИСТЕМА LAZURYT

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№17)

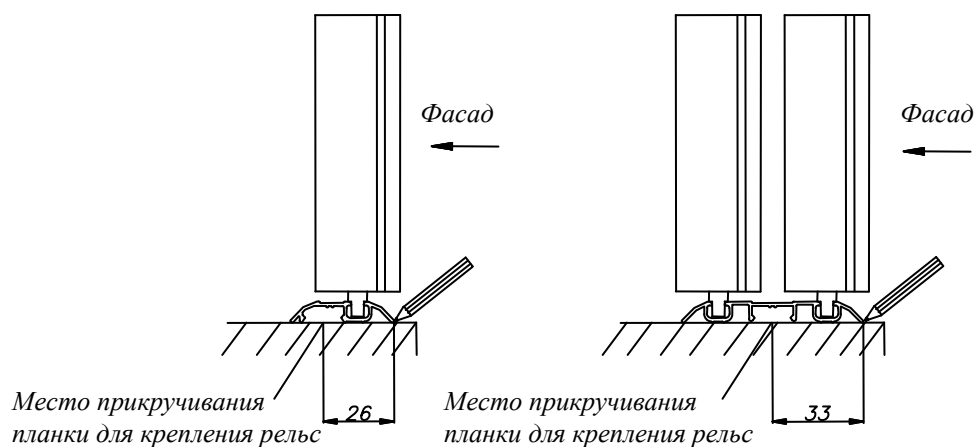


Рис 11. Определение места прикручивания планки для крепления рельсы

Прикрутить 20-ти сантиметровые отрезки планки для крепления рельс к полу на расстоянии 20 см. До крепления одного отрезка использовать минимум 3 шурупа (Рис 12).

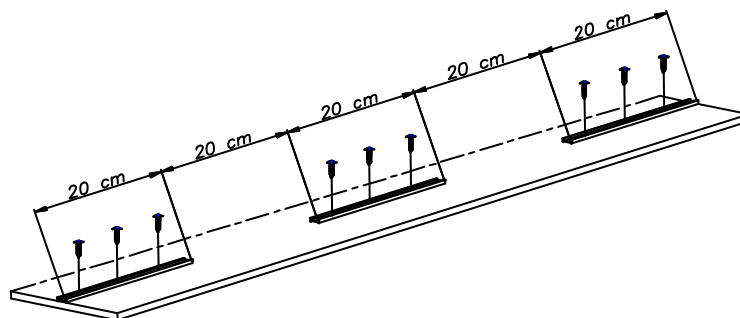


Рис 12. Монтаж планки для крепления рельсы

На прикрученную планку втиснуть рельсу. (Рис 13).

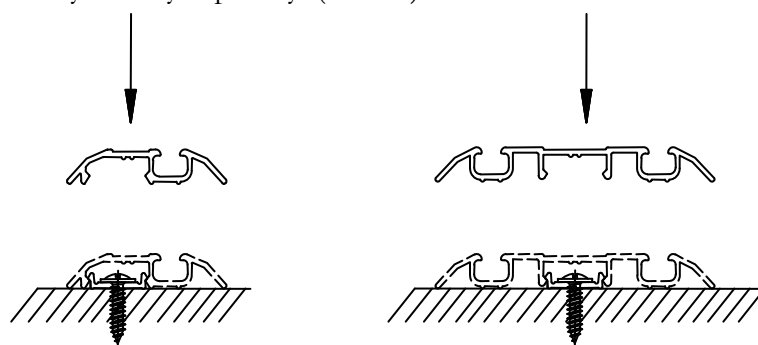
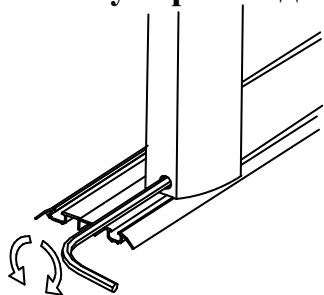


Рис 13. Монтаж нижней рельсы

3.5. Регулировка дверей



Регулировка дверей выполняется после каждой сборки шкафа с целью правильного размещения ребра вертикального профиля к боку шкафа. Для вертикальной регулировки дверей служат регулировочные винты в нижних роликах, доступ к которым находится в отверстиях внизу дверей (Рис 11). Для регуляции применяется ключ с наружным многогранником.

Рис. 14 Регулировка дверей

3.6. Заглушка монтажных отверстий

После окончания регулировки дверей следует заглушить регулировочные отверстия в профилях с помощью пробок. Следует обратить внимание на то, чтобы пробка плотно закрывала отверстие.

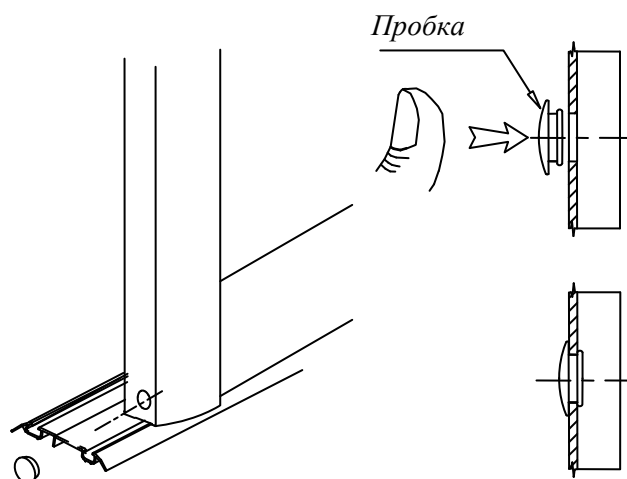
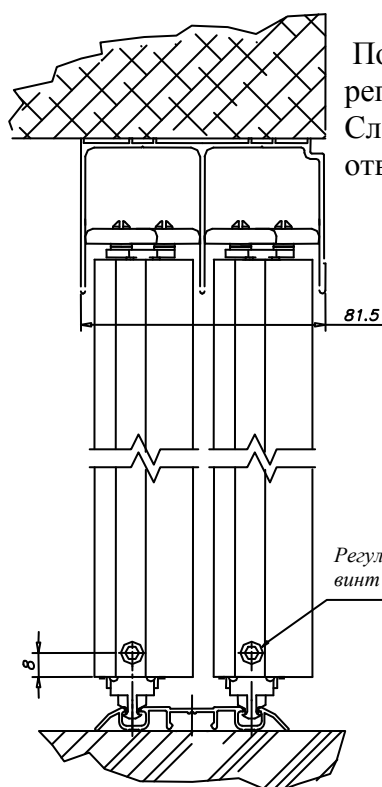


Рис. 15 Заглушка монтажных отверстий

Поперечный раскрой дверей

4. НАКЛЕИВАНИЕ БУФЕРНОЙ ЛЕНТЫ

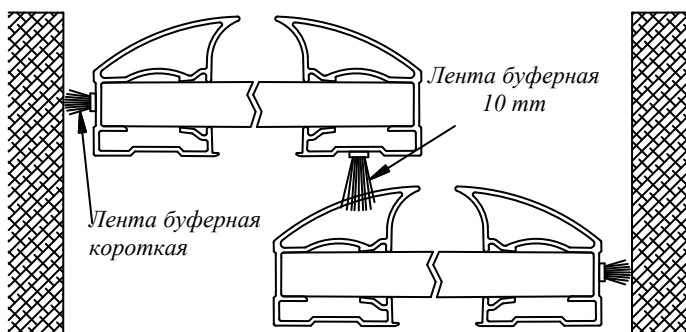


Рис 13. Наклеивание буферной ленты

Короткую буферную ленту вставляем в боковое углубление вертикального профиля, непосредственно прилегающего к стене или боковой стенке.

Буферную ленту 10 мм (10-0964) вставляем в углубление, находящееся в задней стенке вертикального профиля на внешних дверях в месте стыковки дверей. (Рис. 13).

Внимание!

Поверхность профиля, в который будет приклеиваться буферная лента должна быть хорошо обезжирена, на концы ленты вставляем защелку для буферной ленты 20-0963 (Рис. 14).

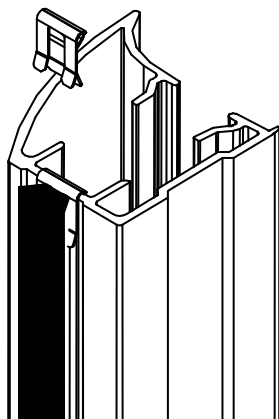
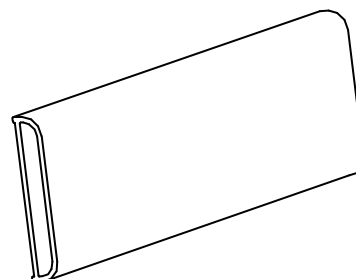
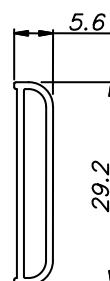


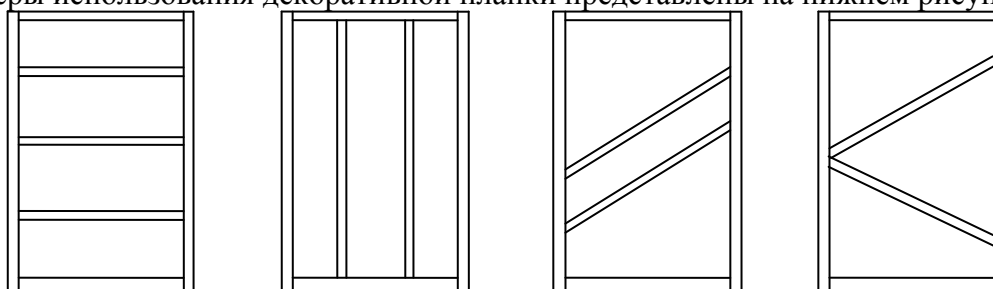
Рис. 14 Защелка для буферной ленты AL (20-0963)

5. Наклеивание декоративной планки

Декоративная планка предназначена для декоративной имитации раздела дверей на меньшие фрагменты. Крепится к однородному наполнению (плита, стекло, зеркало) в любом положении: горизонтальном, вертикальном, угловом или комбинированным. Элементом, соединяющим декоративную планку с наполнением, является двухсторонняя лента, толщиной около 1мм и шириной 18-20мм.



Примеры использования декоративной планки представлены на нижнем рисунке.



Декоративную планку следует крепить на предварительно установленных и отрегулированных в нише дверях.

5.1. Резка буферной ленты

Длина ленты (которая приклеивается) следует определить с “натурой”. Оптимальный метод правильной порезки есть приложение декоративной планки к окованным дверям, обозначения места резки, а потом подогнать под готовый размер. Во время расчетов следует указать толщину губ прокладки. Таким способом длина планки прикрепляемой к наполнению с зеркалом (по горизонтальной линии) есть короче на 7мм, от планки прикрепляемой на двери с наполнением из плиты.

Наполнение с зеркалом \ стеклом

Наполнение с плитой

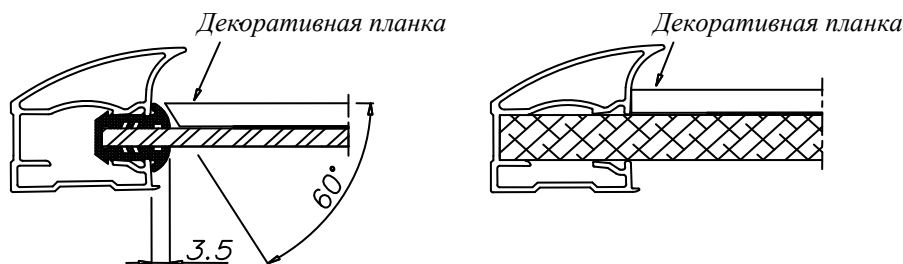


Рис. 15 Способ резки декоративной планки для разных типов наполнения

Планка прикрепляемая на дверях с наполнением из стекла или зеркала должна быть срезана на концах под углом 60°. Делается так, потому, что губа прокладки выкладывается на базовой поверхности вертикального (горизонтального) профиля. На дверях с наполнением из плиты концы планки срезаны под прямым углом. (Рис. 15).

5.2. Наклеивание двухсторонней ленты

Следующим этапом после резки планки под готовый размер, является наклеивание на ее нижнюю сторону двухсторонней ленты длиной ок.5 см. (Рис 16)



Рис. 16 Наклеивание двухсторонней ленты на декоративную планку

5.3. Наклеивание буферной ленты на двери

Конечным этапом является приклеивание декоративной планки в выбранном месте. Приклеивание планки к стеклу или зеркалу не должно создавать проблем. Губы прокладки уменьшают длину планки так, что можно ее свободно прикреплять в любом месте наполнения, а также между двумя любыми профилями.

Чтобы приклеить декоративную планку между двумя вертикальными профилями в заполнении из плиты (в горизонтальном или угловом положении), следует, с одной стороны окованных дверей сдвинуть или отодвинуть вертикальный профиль на расстояние около 10-12мм, так, чтобы после передвижения одного конца планки базовой поверхности, можно было ее легко приклеить. Важным есть тот факт, что первым по очередности следует прикрепить тот конец планки, который непосредственно должен прилегать к базовой поверхности вертикального профиля. Приклеить в выбранном месте планку, а затем отодвинутый профиль повторно придвинуть до края декоративной планки (Рис. 16).

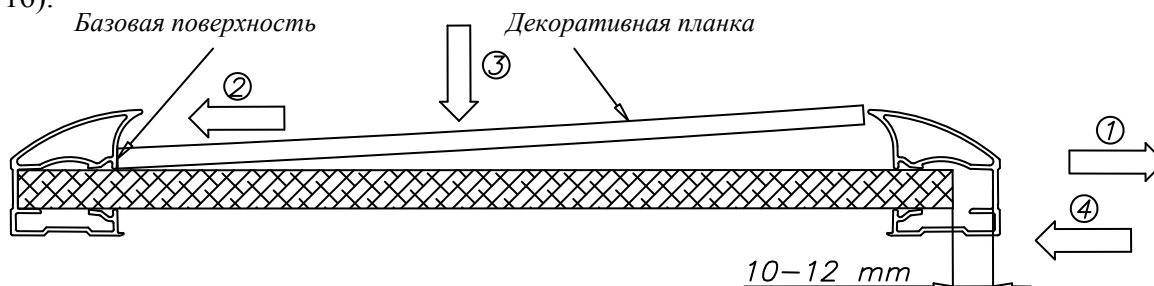


Рис. 17 Приклеивание декоративной планки до выполнения из плиты

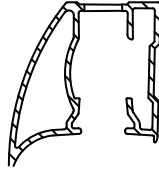
РАЗДВИЖНАЯ СИСТЕМА LAZURYT

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№17)



В системе AL20 LAZURYT для изготовления делений можно использовать горизонтальный профиль для верхней блокировки 20-0702-AN.

Пример деления дверей показан на рисунке ниже.



АЛЮМИНИЕВАЯ СИСТЕМА
СЕРИИ 20 LAZURYT

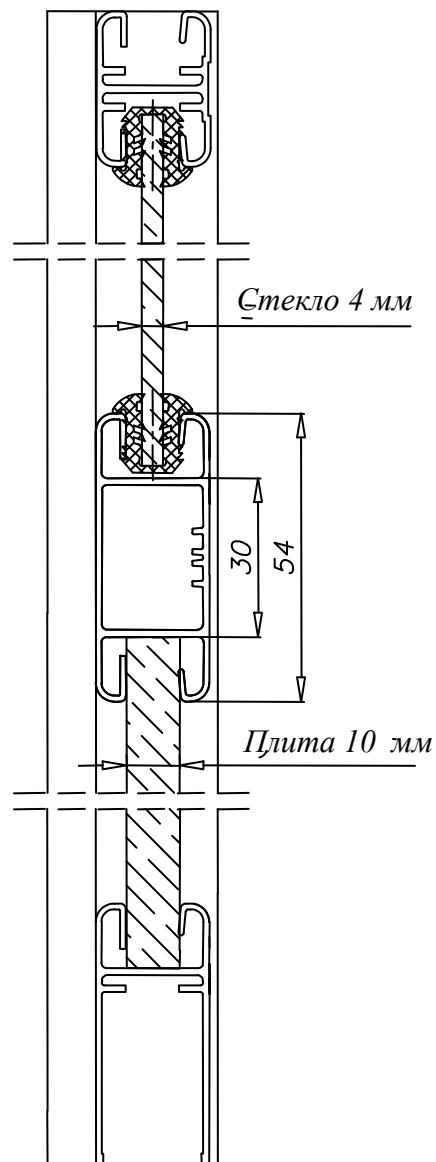
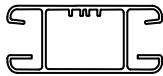


Рис.18 Раскрой дверей системы AL20 LAZURYT с делительным профилем для монтажа верхней блокировки на определенной высоте.

Табл. 1. Профиль верхней блокировки

ПРОФИЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ БЛОКИРОВКИ АЛЮМИНИЕВОЙ СИСТЕМЫ			Размер длины горизонтального профиля верхней блокировки
			Ширина дверей 400÷1500
AL20	LAZURYT	20-0702-AN 	SDO – 55

SDO – ширина окованных дверей

6. Сверлильный станок

Сверлильный станок служит для высверливания отверстий в профилях алюминиевой системы серии 20. Инструмент используется для высверливания отверстий:

- **Вертикальных профилях** 20-0300, 20-0310, 20-0320 отверстия $\phi 8$ дающем доступ к регулировочному винту в нижнем ролике,
- **Верхнем горизонтальном профиле**, 20-0600 отверстия $\phi 6$ для крепления верхних роликов
- **Нижнем горизонтальном профиле**, 20-0500 отверстия $\phi 6$ для крепления нижних роликов.

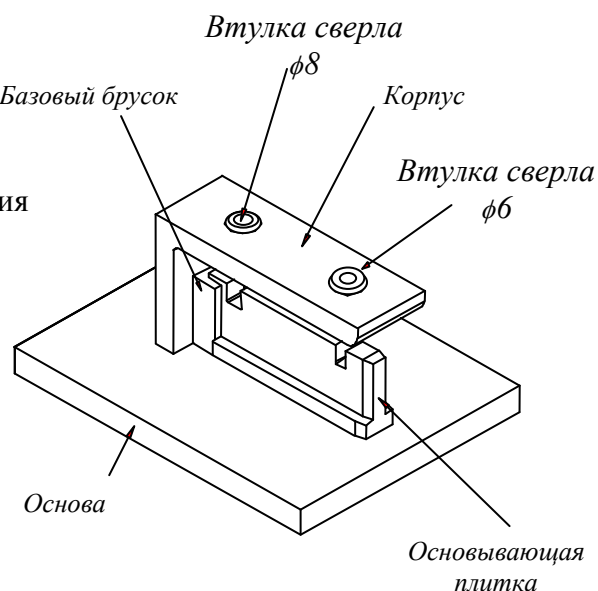


Рис. 19 Сверлильный станок

7. Монтаж газовой дотяжки

Дотяжка служит для автоматической возврата створок в исходную позицию, амортизации сильного удара. В зависимости от ширины дверей используем амортизаторы в ширине 700мм (59-0691-1; 59-0691-2) в ширине от 700мм до 900мм (59-0692-1; 59-0692-2) от 900мм (59-0693-1; 59-0693-2).

В комплекте с дотяжкой находятся: 2 направляющих бруска и 2 крепящих шурупа
Дотяжку крепим к верхней рельсе только возле крайних дверей. Во время крепления амортизатора следует помнить, чтобы сохранить правильное направление работы, то есть возле левой створки (со стороны фасада застройки) крепим левый амортизатор (59-0691-1, 59-0692-1 или 59-0693-1), возле правой створки (со стороны фасада застройки) крепим правый амортизатор (59-0691-2, 59-0692-2 или 59-0693-2). Следует также помнить, чтобы пружина амортизатора была направлена на наружную сторону застройки.

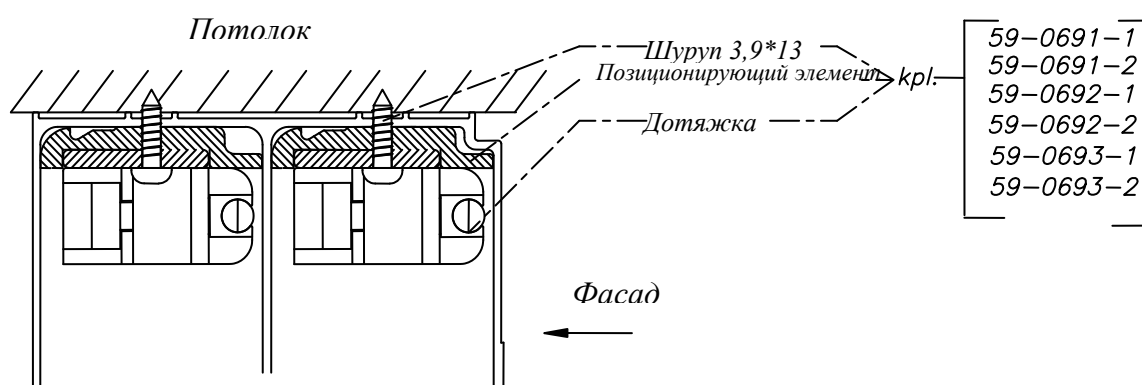


Рис.20 Крепления амортизатора к верхней рельсе

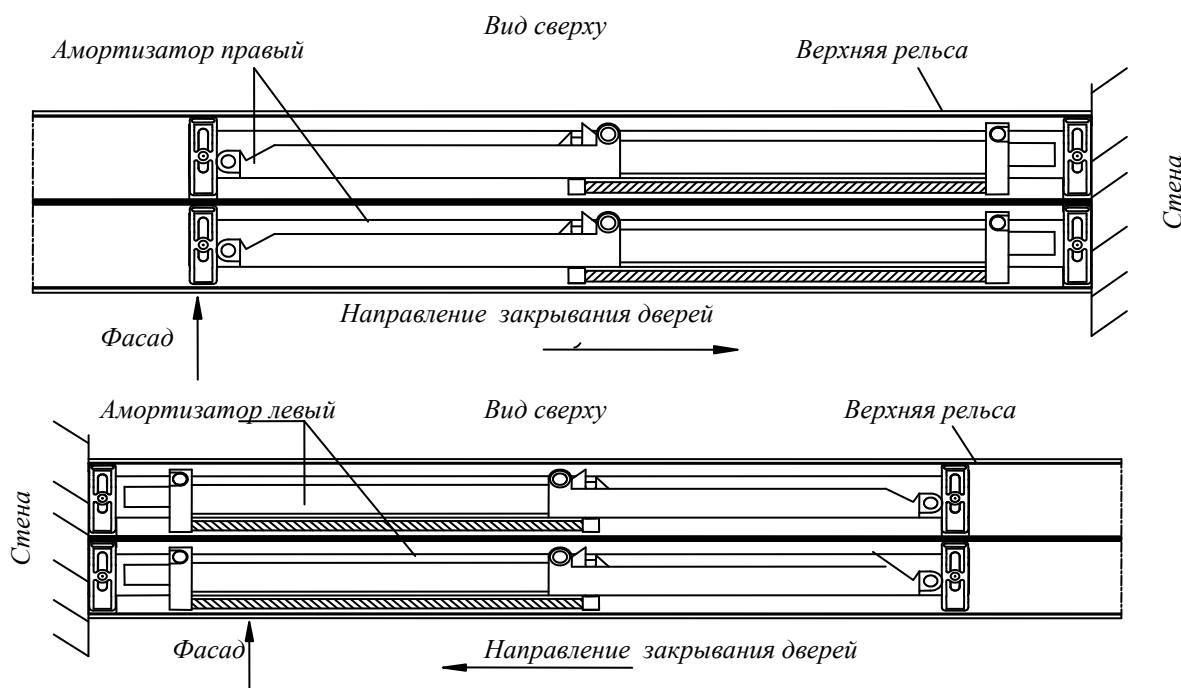


Рис.21 Крепления амортизатора к верхней рельсе

Во время монтажа дверей в алюминиевой системе Lazuryt следует вставить направляющую дотяжки в горизонтальный профиль и прикрепить его двумя прилагаемыми шурупами в положении указанном на рисунке.

РАЗДВИЖНАЯ СИСТЕМА LAZURYT

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№17)

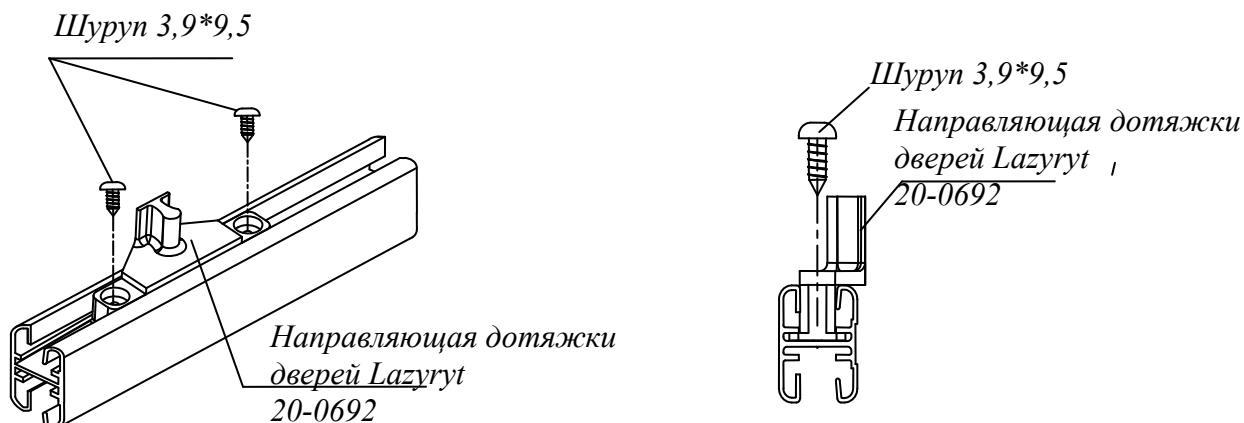


Рис.22 Крепление зацепки к верхнему горизонтальному профилю

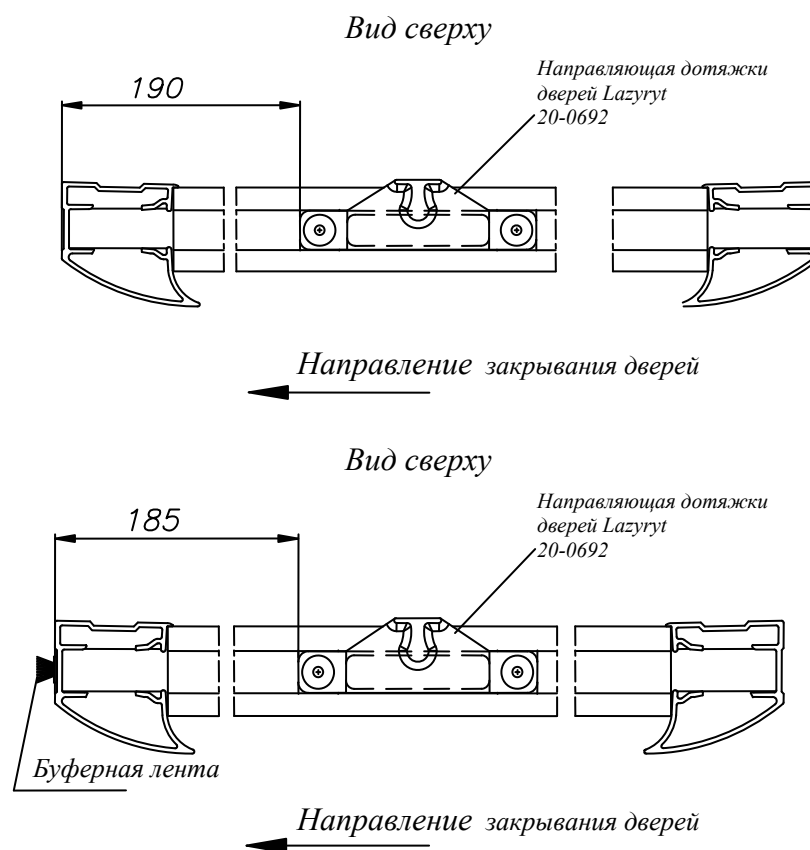


Рис.23 Крепление зацепки к верхнему горизонтальному профилю

Внимание:

- Перед вставлением дверей следует дотянуть пружину дотяжки.
- Слишком сильный удар может привести к неисправности направляющей или амортизатора.

РАЗДВИЖНАЯ СИСТЕМА LAZURYT

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА (№17)



ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

1. Верхняя направляющая, которая завозится к клиенту/потребителю, должна быть длиннее ширины отверстия под застройку около 50 мм. Резка направляющей должна происходить „на месте” после предыдущего сличения измерения ширины застраиваемого отверстия.
2. Буферные ленты, которые доставляются клиенту, должны быть длиннее от длины вертикального профиля на 50мм.
3. Допустимое исполнение двери с однородным наполнением:
 - Профиль горизонтальный +1 мм,
 - Профиль вертикальный –1 мм,
 - Наполнение двери (плита, стекло) –1 мм.
4. В качестве наполнения нужно употреблять материалы соответствующей толщины:
 - Для материалов древоподобных толщина 10 ± 0.5 мм,
 - Для стекла или зеркала – 4мм, 4.7мм, 5мм, 6мм.
5. Пробка есть стандартным элементом при окончании монтажа дверей.
6. Вертикальные и горизонтальные профили должны резаться, согласно рисунку на первой странице данной инструкции.
7. Максимальные размеры ширины дверей становит:
 - Для заполнения из плиты – 1200 мм,
 - Для заполнения из зеркала (стекла) – 1000 мм,
8. Для чистки профилей не рекомендуется использовать абразивные и едкие вещества, а также растворители к краскам и лакам. Рекомендуется использовать средства для чистки крашенных поверхностей или средства для мытья посуды.
9. Материалы, используемые для застройки, должны соответствовать общим нормам безопасности и гигиены.
10. Установка застройки должна осуществляться с учетом существующего законодательства и в соответствии с правилами пожарной безопасности.

Производитель не несет ответственности за всевозможные повреждения Системы и ее дефектные действия, потерю имущества, травмы людей и животных вызванных неправильным выполнением и рекомендациям «ИНСТРУКЦИИ МОНТАЖА СИСТЕМЫ» или использованием элементов не соответствующих спецификации. Материалы, использованные как наполнение (плита или стекло) должны иметь необходимые сертификаты и гарантию качества от производителя.

Komandor не несет ответственности за деформацию профилей, вызванную использованием плит плохого качества (плохое хранение, не соответственная влажность).

Использование выше указанных правил, позволит исключить сбой и сделает возможным более легкий монтаж дверей.